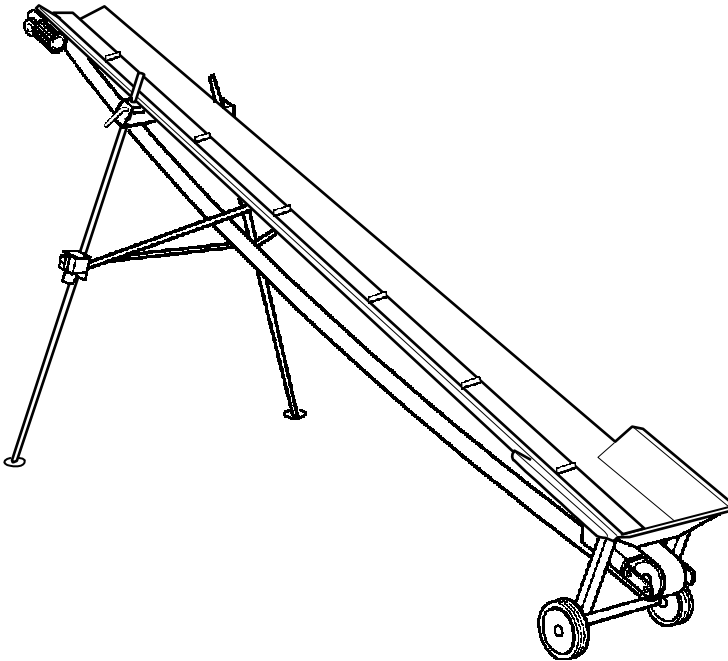


Faxes

Förderbänder 100, 200 mm
Betriebsanleitung



Lesen Sie alle Anweisungen, vor allem die
Sicherheitforordnungen bevor Sie das Förderband benutzen

Faxes Fabriks AB
Hestravägen 7
330 26 Burseryd
Tel +46 (0)371-500 08,
500 80

Inhalt

	Seite
Unternehmenspräsentation	2
Produktpräsentation	2
Sicherheitssymbole	2
Sicherheit	3
Verwendung	4
Gelieferte Teile	5
Montage Motor	6
Montage Flansche auf Band	6
Montage Blechprofil & Stützbeine	7
Montage Überblick	8
Mont. Startgeräte und Lock Griff	9
Das Band zusammenbauen	9
Start und Stopp	10
Technische Daten	11
EG-Konformitätserklärung	11

Unternehmenspräsentation

Faxes ist eine im Jahre 1910 gegründete schwedische Firma aus dem Region Småland. Seit 1935 stellt die Firma Maschinen für Brennholzverarbeitung her. Wir danken Ihnen für Ihr Vertrauen und wünschen Ihnen viel Glück mit Ihrem neuen Förderband.

Produktpräsentation

Das Förderband soll die Arbeit mit der Holzaufbereitung erleichtern. Der Antrieb des Förderbandes wird durch einen Schneckengetriebenen Motor gemacht, der ganz oben auf dem Förderband montiert ist. Die Stützbeinen haben eine breite Basis für gute Stabilität.

Sicherheitswarnung

Symbolerklärung

Bitte lesen Sie das folgende Abschnitt genau durch!



ACHTUNG! Förderbänder können zu Verletzungen führen



VORSICHT! Laufendes Förderband kann kneifen



ACHTUNG! Hochspannung



Schutzhandschuhe tragen



Sicherheitsschuhe tragen



Das CE-Zeichen zeigt an, dass die Maschine CE-zertifiziert ist

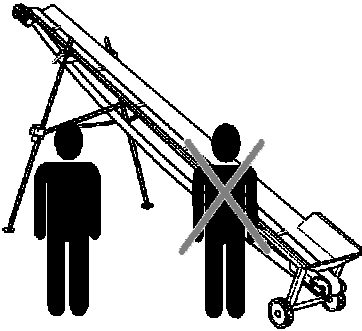
Sicherheit



Achtung

Das Förderband darf nur in der Art und Weise wie es in dieser Betriebsanleitung vorgeschrieben ist verwendet werden. Der Benutzer ist verantwortlich für die Anleitung gelesen und befolgt werden.

Um Missverständnisse zu vermeiden, darf das Förderband nur von einer Person bedient werden. In der Gefahrenzone 2 m um die Maschine herum soll nur der Betreiber sein.



Maschinensicherheit



Achtung

Es ist verboten, das Warnzeichen und die Schutzausrüstung der Maschine zu entfernen. Die Maschine darf nicht verändert oder umgebaut werden.

Das Förderband darf nur verwendet werden, um das Holz zu transportieren. Jede andere Verwendung ist nicht erlaubt.

Es ist verboten unter der Maschine zu gehen, wenn es läuft. Achtung für herabfallende Holzstückchen.



Vorsicht für kneifen.

Machen Sie das Band nicht sauber, wenn die Maschine läuft

Arbeiten Sie immer mit größter Vorsicht.

Persönliche Sicherheit



Bei der Bedienung der Maschine sollte sowohl robuste Handschuhe als auch robuste Schuhe getragen werden

Lärm: Geräuschentwicklung bei Bedienungsstand 71 dB (A)

Verwendung

Das Förderband muss auf einer flachen, stabilen Fläche aufgestellt werden.

Behalte Ordnung um das Förderband herum, damit Sie nicht auf ein Stück Holz oder andere Abfälle auf dem Boden stolpern.



Prüfen Sie vor dem Gebrauch, dass das Netzkabel und der Netzstecker nicht beschädigt sind.

Wenn das Band in die falsche Richtung laufen sollte. Ändern Sie die Drehrichtung sofort mit Phasenschalter, der bei der Start Ausrüstung montiert ist. (Siehe Seite 10)

Bewegung kurze Distanzen

Das Förderband ist mit zwei Transporträdern ausgestattet, die die Bewegung erleichtern.

Heben Sie des förderband in die Stützbeine auf der entgegengesetzte Seite, wo die Räder positioniert sind, und das Förderband kann dann auf den Rädern gerollt werden.

Bewegen Sie sich nicht das Förderband mit laufendem Motor!



Die Verwendung des Förderbandes mit defekten Sicherheitsdetails und defekten

Schutz sind verboten.

Schaltet Sie immer die Maschine, ab wenn Sie mit der Arbeit fertig sind.

Achten Sie besonders auf die Sicherheitshinweise, die auf Seite 3 beschrieben sind.

Allgemeine Sicherheit

- Die Maschine darf nur von Erwachsenen, die Funktion und Sicherheit wissen, verwendet werden. Es darf nur von einer Person gleichzeitig behandelt werden.

- Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck, Uhren, usw. bei der Arbeit mit dem Förderband. Diese können in das Band oder in anderen Maschinenteile eingehängt werden.

- Prüfen Sie, ob das Holz frei von Objekten wie Nägel, Draht, etc. sind. Die Teile können eingehängt werden und Verletzungen oder Beschädigung en verursachen.

Lagerung von dem Förderband

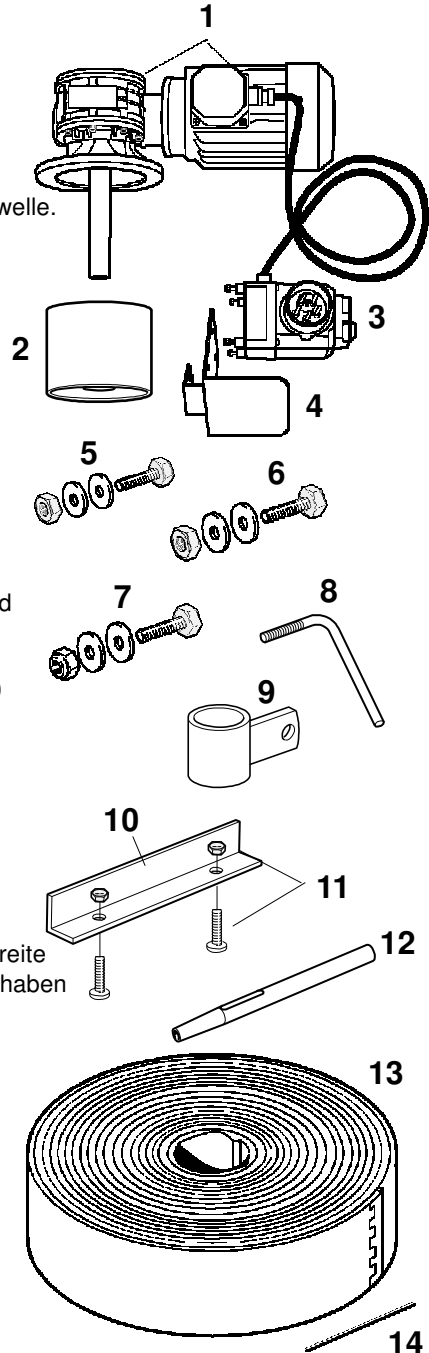
Wenn die Maschine nicht in Gebrauch ist, sollte sie unter Dach gelagert werden, oder mit Persenning abgedeckt werden.

Lieferung

Die begleitenden Box enthält folgende Teile.

Andere lose Teile (Stützbeine und Stützen) sind an der Blechteilen des Förderband verpackt.

1. 1 st Schneckengetriebemotor mit Antriebswelle.
2. 1 st Walz für das Band.
3. 1 st Startgerät mit montiertes Kabel und 4 st Muttern und Scheiben. (Nicht auf 220v-varianten)
4. 1 st Konsole für das Startgerät.
5. Für die Montage der Schneckengetriebe. 4 st Schrauben M8x30 , Muttern M8 mit Scheiben und Federscheiben.
6. Für die Montage der Blechteile. 3 st Schrauben M10 x 25, Muttern M10 und 6 st Scheiben.
7. Für die Montage des Stützbeines. 5 st Schrauben M10 x 25, Nutmuttern M10 und Scheiben.
8. 2 st Lock Griff für Stützbeinen.
9. 2 st verzinkte Montagehülsen für Montage des Stützbeines.
10. 12 st verzinkte Flansche, werden auf dem Band montiert. (Pos. 10. nur für 100mm Breite Transportband.) Das 200 mm Breite Band haben vulkanisiertes Flanschen.
11. 24 st Schrauben M5 x 25 mit M5 Muttern für Montage des Flansches auf dem Band. (Nicht auf 200mm-Breite)
12. 1 st Lochpipe, verwendet um Löcher in das Band zu machen. Bei Montage des Flansches.
13. 1 st Band
14. 1 st Sprint für Bandverschluss



Montage

Die Montage von dem Schneckengetriebemotor

Montiere die Schneckengetriebe Nr.1 auf die Konsole im oberen teil des Förderbandes. Verwenden Sie die Schrauben Nr 5. Dann Schrauben das Walz Nr 2 auf die Welle.

Montage von den Flanschen auf das Band (Nur auf 100mm –modell)

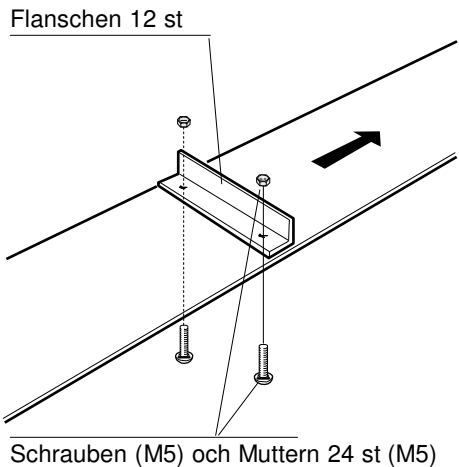
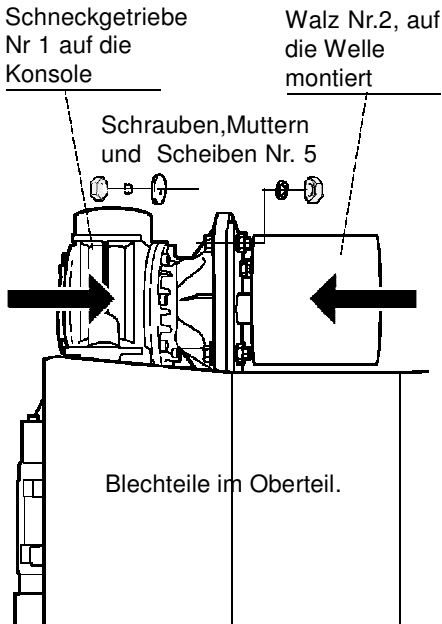
Rollen Sie das Band aus auf eine ebene Fläche . Drehen Sie die geriffelte Seite nach oben. Markieren Sie die Löcher mit einem Marker. Verwenden Sie eine von den Flanschen als Vorlage.

Der Abstand zwischen den Flanschen sollte etwa 80 cm auf dem 5,0m Modell sein. Und etwa 90 cm auf dem 7,5m Modell.

Fügen Sie ein solides Stück unter das Band.Machen Sie Löcher in das Band mit der Lochpipe Nr.12.

Die Flanschen Nr. 10 werden mit Schrauben und Muttern Nr. 11 verschraubt auf die geriffelte Seite des Bandes.

Der Pfeil zeigt die Richtung der Bewegung des Bandsz.



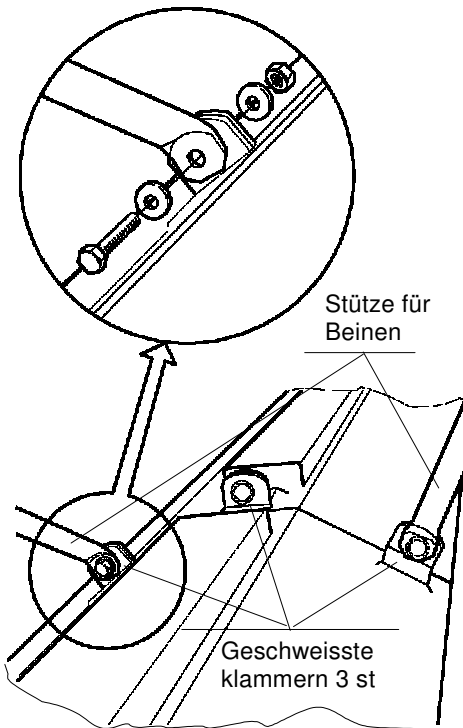
Montage

Montage Blechprofil und Stützbeine

Legen Sie die Blechprofilen verkehrt herum auf eine ebene Fläche. Sei bitte sicher, dass die Klammern gegenüber einander liegen.

Montieren Sie die Stützen für die Stützbeinen in die beiden ausseren Klammern, wie es unten gezeigt wird.

Schraubsatz Nr. 6



Die Blechprofilen werden verkehrt herum gelegt und dann zusammengeschraubt.

Montage Montagehülsen für Stützbeine und Stütze.

Führen Sie die verzinkte Montagehülsen Nr.9 auf die Stützbeine.

Montieren Sie die Stützen (die im vorigem Moment montiert waren) mit dem Querstütze die die beiden Stützbeinen verknüpft. Die gleiche Schraube wird verwendet, um alle drei Teile zu linken.

Schraubsatz Nr. 7

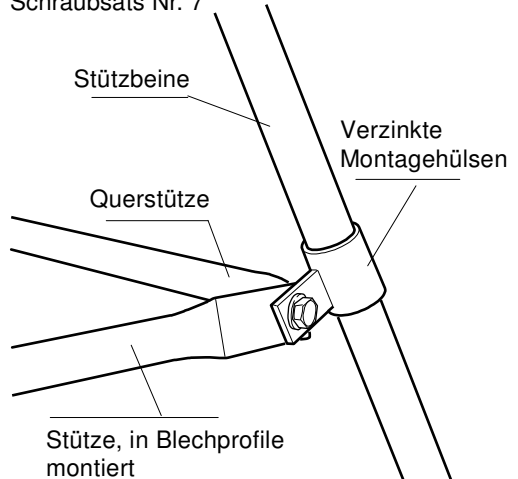
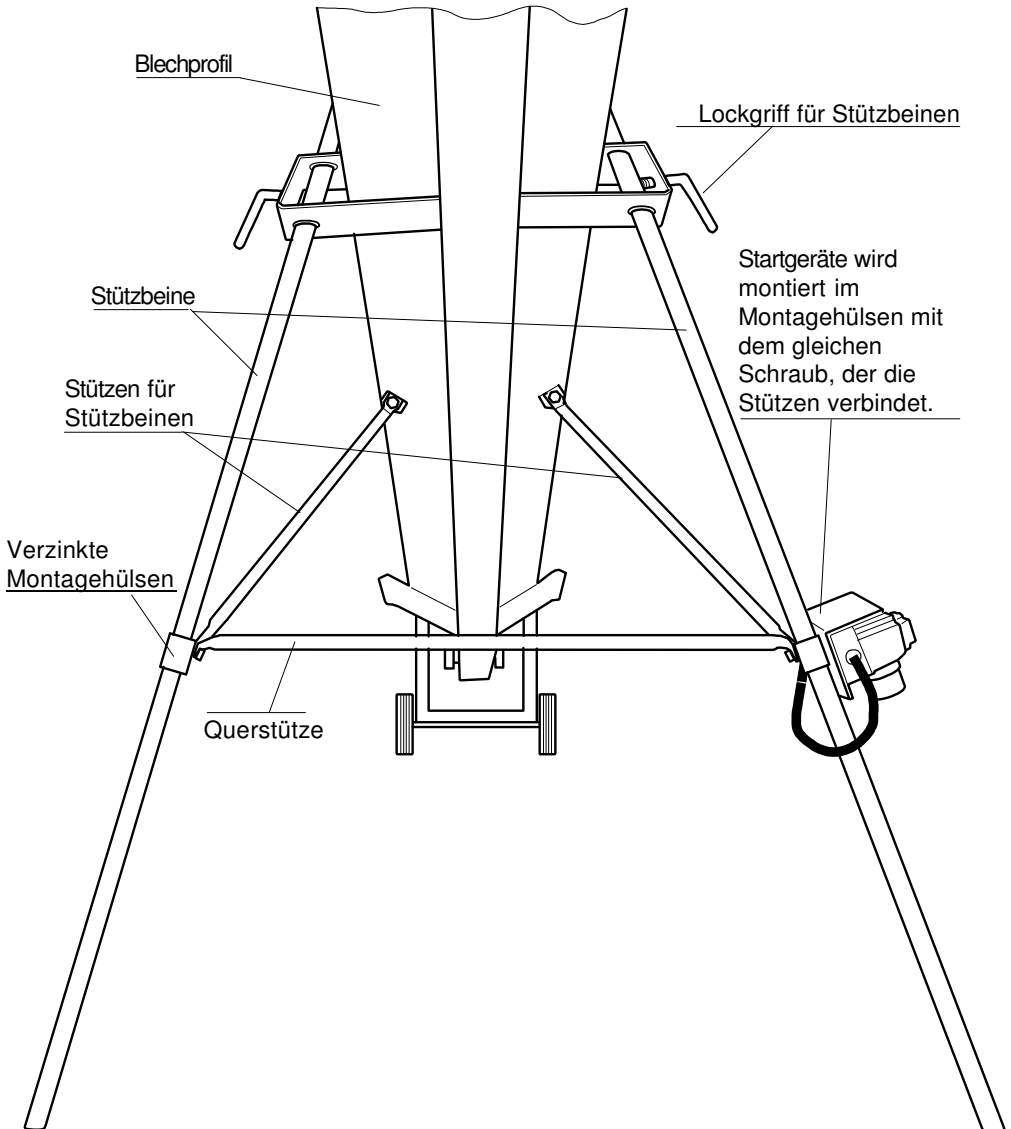


Bild zeigt die Befestigung der Stützen und Montagehülsen auf dem Stützbein.

Siehe auch die Überblick auf der nächsten Seite.

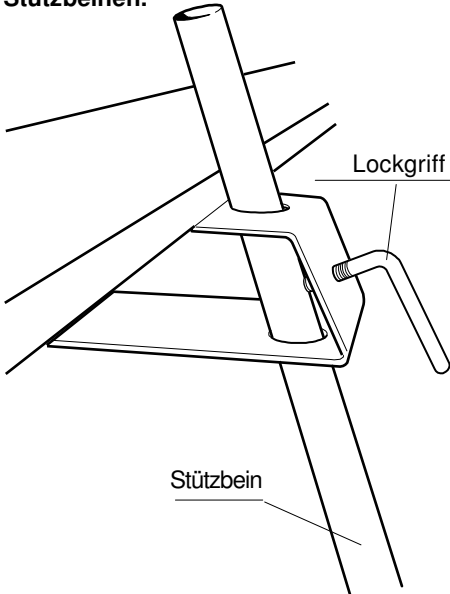
Montage von Stützbeinen, Stützen und Querstützen

Überblick von unten gesehen



Montage

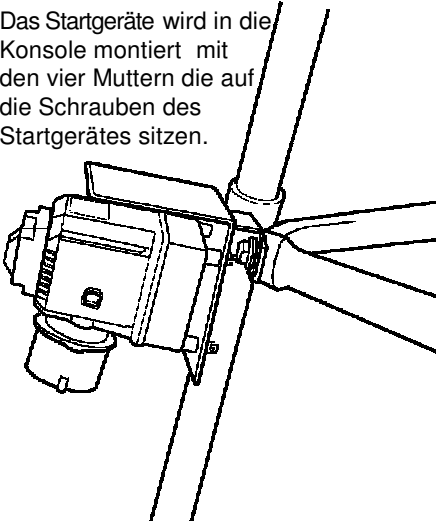
Montage von den Lockgriffen zu den Stützbeinen.



Montage von dem Startgerät

Die Konsole Nr.4 die auch als Schutz von dem Startgerät ist, wird auf die Montagehülsen Nr. 9 montiert. Die Konsole hat einen Spur, den man auf die Schraube, die die Stützen hält, einfach festsetzen kann.

Das Startgerät wird in die Konsole montiert mit den vier Muttern die auf die Schrauben des Startgerätes sitzen.



Zusammensetzung von dem Band

Das Band wird in einer Rolle geliefert.

Zuerst werden die Flanschen montiert (siehe Seite 6.)

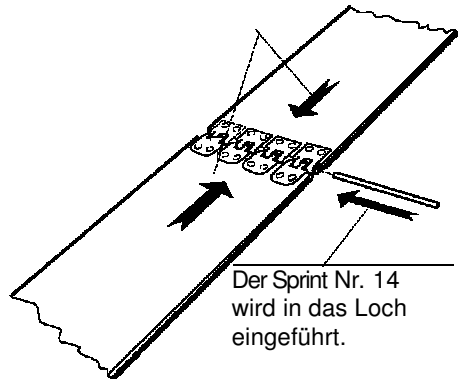
Das Band wird auf die Blechprofilen gelegt mit der geriffelten Seite nach oben. Das Band wird über die beiden Walzen an den Enden gelegt.

Unter die Blechprofile führt man das Band zusammen.

Der Sprint Nr. 14 wird in der Lochöffnung eingeführt. Diese Lochöffnung wird gebildet, wenn die Enden zusammengebracht werden.

Beachten Sie! Wenn das Band schwer zu zusammenbringen ist, muss man die untere Walze verschrauben. Das Band wird dann schlaffer. (Siehe Seite 10)

Das Band wird zusammengesetzt.



Das Band von untern gesehen.

Montage

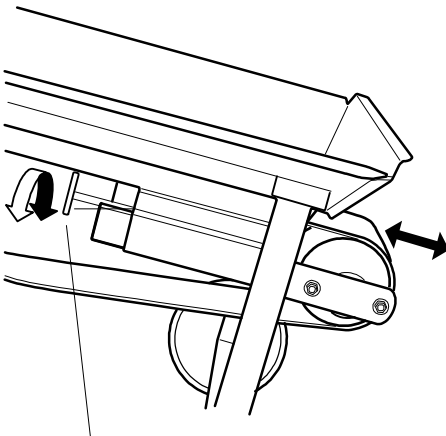
Spannung von dem Band

Wenn das Band montiert ist muss es etwas gestreckt werden. Der Knopf befindet sich unter dem Blechprofil im unteren Teil. Siehe Bild unten.

Die richtige Bandspannung ist wenn das Band ca. 30 cm unter dem Blechprofil (in der Mitte) herabhängt. Beachten Sie! Haben Sie nicht zu hartes Bandspannung.

Kontrollieren Sie die Bandspannung regelmässig.

Bei längeren Lagerung von Maschinen kann man das Band etwas schlaffer machen.



Der Knopf für die einstellung von der Bandspannung.

Start und Stopp

Das Förderband hat ein Startgeräte mit eingebautem Motorschutz. (Nicht auf 220V).

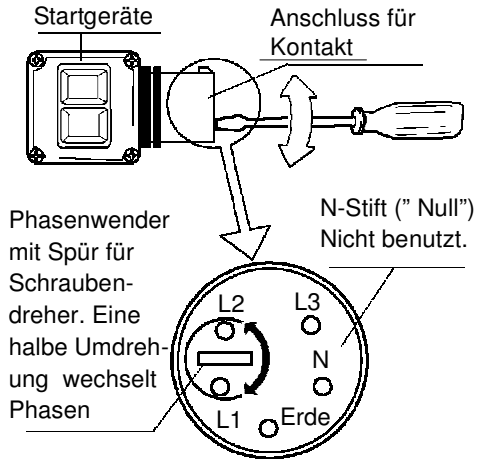
Starten Sie das Förderband mit der grünen Startaste.

Stoppen Sie das Förderband mit der roten Stoptaste.

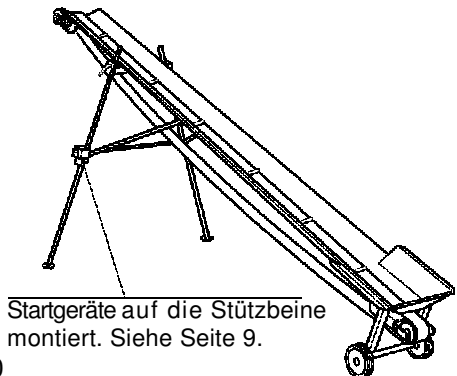
Wenn das Förderband rückwärts geht, muss man die Rotationsrichtung auf dem Motor wechseln. Das wird in dem Anschlussstecker auf dem Startgerät getan.

Phasenwender

Um die Rotationsrichtung des Motor s zu ändern wird das Phasenwender eine halbe Umdrehung gedreht. (Siehe Bild.)



Der Kontakt wird zum 3-Phase 400V angeschlossen.



Technische Daten

Technische Daten	100 mm	200 mm
Länge	5000 mm	5000 mm
Bandbreite	100 mm	100 mm
Max. Höhe	3000 mm	3000 mm
Min. Höhe	1500 mm	1500 mm
Einwurfhöhe	500 mm	300 mm
Einwurfbreite	550 mm	550 mm
Schneckgetriebemotor	0,37 kW	0,37 kW
Bandgeschwindigkeit	0,6 m/s	0,6 m/s
Gewicht netto	80 kg	100 kg
Stromaufnahme	3-Phase 400V oder 220 V	3-Phase 400V oder 220 V

EG-Konformitätserklärung

Faxes Fabriks AB
S-330 26 Burseryd
Tel +46(0)371-500 08
Fax +46(0)371-500 48

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgende bezeichneten Maschine den einschlägigen grundlegenden Sicherheits und Gesundheitsanforderungen der EG-Maschinenrichtlinie entspricht.

Maschinentyp: Förderbänder 100, 200

Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen:
AFS 1994:48
ELSÄK-FS 1994:9

Einschlägige EG-Richtlinien:
Maschinenrichtlinie 89/392/EEG, 91/368/EEG
Niederspannungsrichtlinie 73/23/EEG, 93/68/EEG

Burseryd, 2006 12 01



Lars Davidsson, Geschäftsführer

Faxes



Typ 100 mm (5,0 M)



Typ 200 mm (5,0 M)

Faxes Fabriks AB

330 26 Burseryd

Tel. +46(0)371-500 08

Fax. +46(0)371-500 48